

2024-01

NC-Z207

500622

4-5015

改3

1刷発行

高温環境の 鋳造現場 で

無線 ⁹ ² ⁰ **くにまる**® による 遠隔監視 ができました。

溶解炉で溶かした金属の温度管理が
できないと鋳造品に鑄巣(*1)ができて
不良品が出てしまう。

(*1) 鑄物内部に存在する空洞のことです。

BEFORE

温調計

高温エリア



鋳造作業場に
大形表示器を設置

AFTER

⁹ ² ⁰ **くにまる**®
920MHz帯
マルチホップ無線機器

温調計

高温エリア

680℃

溶湯温度が
範囲内に
保たれているか
確認するために、
高温エリアを通過
して温調計を見に行くのは
危険なんだ。

有線で配線したら高温で
線の劣化がひどいんだあ。
無線のくにまるにしたら
バッチリ改善できたわ。

配線工事不要

くにまるは無線なので
配線工事が不要で
すぐに集中監視が
できました。

抜群の経済性

くにまるで
導入時の予算が
少なくて済んだし、
運用時の通信費も
無料です。

免許申請・登録不要

くにまるなら広い工場内
でも楽々カバーします。
無線の免許申請・登録も
一切不要です。

高温環境でくにもる®を使用したシステム構成例



溶解炉で溶かした
金属の温度を
作業エリアから
見えるように
表示器を設置
しました。

くにもる®

920MHz帯
マルチホップ無線機器

大形表示器
(溶湯温度)

温度 888℃

4~20mA DC

親機



データマル®
形式: DL8

Modbus/TCP

680℃

高温エリア

制御盤

子機



溶湯温度
(4~20mA DC)



温調計

920MHz帯マルチホップ無線機器

くにもる®シリーズのご紹介

- ・免許不要で通信費無料
- ・長距離 見通し 1km
- ・高い電波到達性

親機



子機



ワイヤレスゲートウェイ

形式: WL40EW2



ワイヤレスゲートウェイ

形式: WL40MW1



写真はルーフトップ
アンテナを装着

IoT 用端末 データマル®のご紹介

遠隔監視・データロギング、
イベント通報用
Web コンポーネント



データマル®

形式: DL8



- 記載内容はお断りなしに変更することがありますのでご了承ください。
- ご注文・ご使用に際しては、最新の「仕様書」および下記 URL より「ご注文に際して」を必ずご確認ください。
www.mgco.jp/info_order/index.html
- 本製品のうち、外国為替および外国貿易法に定める輸出許可、承認対象貨物（又は技術）に該当するものの輸出（又は非居住者に提供）にあたっては、同法に基づく輸出許可、承認（又は役務取引許可）が必要になります。



このマークは、RoHS 指令で制限されている特定有害物質（10 物質）が規制値以下の製品であることを示しています。

MG 株式会社エムジー
(旧社名: 株式会社エム・システム技研)

代理店

当社製品のご注文や価格につきましては、下記までご連絡ください。

ホットライン

TEL 0120-18-6321

カスタマセンター

TEL 06-7525-8800

E-mail hotline@mgco.jp

FAX 06-7525-8810

Webサイト

www.mgco.jp



拠点一覧はこちら

www.mgco.jp/cover/kaisha10.html

